

**Corso di formazione**

## **La valutazione clinica dei DSA**

**Milano, 12-13 maggio 2016**

Corso pratico con casi in presenza.

Verranno esaminati casi clinici in diretta, con discussione sulle scelte dei test, sulle decisioni cliniche, sul programma rieducativo e sulle raccomandazioni alla scuola per garantire il successo formativo.

### **OBIETTIVI**

---

- Formare i clinici ad una valutazione dei DSA secondo i criteri e le raccomandazioni contenute nelle linee guida dell'Istituto Superiore di Sanità.

## PROGRAMMA

---

### Programma

#### **Prima giornata (9-13; 14-18.30)**

8.30-9.00 Registrazione partecipanti

- Presentazione del caso clinico: colloquio clinico diagnostico
- Anamnesi (in diretta)
- Somministrazione prove cognitive (in diretta) e discussione
- Somministrazione prove di linguaggio (in diretta) e discussione
- Somministrazione prove di letto-scrittura (in diretta) e discussione
- Valutazione delle funzioni esecutive (in diretta) e discussione
- Valutazione della batteria sul calcolo (in diretta) e discussione
- Conclusione diagnostica
- Impostazione del programma di rieducazione e delle raccomandazioni alla scuola

#### **Seconda giornata (9-13; 14-18.30)**

- Presentazione caso clinico: visita di controllo
- Anamnesi (in diretta)
- Somministrazione prove cognitive (in diretta) e discussione
- Somministrazione prove di linguaggio (in diretta) e discussione
- Somministrazione prove di letto-scrittura (in diretta) e discussione
- Valutazione delle funzioni esecutive (in diretta) e discussione
- Valutazione della batteria sul calcolo (in diretta) e discussione
- Conclusione diagnostica
- Impostazione del programma di rieducazione e delle raccomandazioni alla scuola

## DOCENTI

---

**Giacomo Stella.** È professore ordinario di Psicologia clinica al dipartimento di Educazione e Scienze Umane (Università di Modena e Reggio Emilia) e direttore di numerosi corsi di perfezionamento. Fondatore dell'Associazione Italiana Dislessia e autore di numerose pubblicazioni. È membro del comitato tecnico-scientifico per l'attuazione della legge 170 e del comitato promotore per il panel di aggiornamento e revisione della Consensus Conference sui DSA.

**Andrea Di Somma.** È laureato in medicina e chirurgia presso l'Università degli Studi di Napoli "Federico II" e specializzato in foniatria. È Presidente Nazionale dell'associazione nazionale disturbi dell'apprendimento e Coordinatore del centro di riferimento aziendale dell'ASL Napoli 2 nord per la diagnosi e trattamento dei disturbi dell'apprendimento. È docente del corso di logopedia in neuropsicologia dello sviluppo presso l'Università la Sapienza Polo Pontino e di audiologia presso il Corso di audioprotesi dell'Università degli Studi di Napoli "Federico II".

## DESTINATARI

---

### Destinatari

Il corso è accreditato per **20,1 crediti ECM** per le professioni di: **psicologi, neuropsichiatri infantili, neurologi, logopedisti.**

A tutti i partecipanti verrà rilasciato l'attestato di partecipazione al corso.

## QUOTE DI PARTECIPAZIONE

---

**Iscriviti a tariffa agevolata entro il 18/04/16 - SCONTO 30%**

Iscrizione singola con ECM €245 (+ IVA 22% per un totale di €298,90) ~~anziché €350 (+IVA 22%)~~

Iscrizione con ECM per gruppi da 3 o più partecipanti €220,50 (+ IVA 22% per un totale di € 269,01) a persona ~~anziché €315 (+IVA 22%) a persona~~

## MODALITA' DI ISCRIZIONE

---

- Direttamente online compilando il form di iscrizione ed effettuando il pagamento con carta di credito.
- Online compilando il form di iscrizione ed inserendo gli estremi del pagamento effettuato anticipatamente tramite bonifico bancario (Bonifico bancario intestato a Giunti O.S. Organizzazioni Speciali S.r.l., BNL Ag. 2 Firenze, C/C 2777, Cod. IBAN IT57U0100502802000000002777) o bollettino postale (c/c postale n. 16185506, intestato a Giunti O.S. Organizzazioni Speciali Srl – Via Fra Paolo Sarpi 7/A – 50136 Firenze).
- Compilando la scheda di iscrizione ed inviandola, unitamente alla ricevuta di pagamento, via fax al numero 055 669 446.

La scadenza delle iscrizioni è il **9 maggio 2016**.

*In caso di annullamento del corso la quota versata sarà rimborsata. In caso di mancata partecipazione dell'iscritto per motivi non imputabili a Giunti O.S. Organizzazioni Speciali la quota non potrà essere rimborsata.*

## SEDE DI SVOLGIMENTO

---

Il corso si svolgerà a Centro Mafalda Luce in via Bernardo Rucellai, 36 - 20126 Milano.

## ULTERIORI INFORMAZIONI

---

Elisa Messeri

E. [segreteria.formazione@giuntios.it](mailto:segreteria.formazione@giuntios.it)

T. 0556236501

Tutte le informazioni sul corso sono disponibili alla pagina:

<http://www.giuntios.it/corsi-e-eventi/corso/la-valutazione-clinica-dei-dsa>